

Anleitung für die Bedienung der Button-Press Modell 512

- mit Schwenkwerkzeug (aufgelegte Schwenkplatte) -

- * Den Hebel der Presse etwas niederdücken.
- * Den einzelnen Stempel -mit dem Gewinde- oben in die Presse schrauben.
*** Achtung ! Beim Eindrehen nicht verkanten, das Gewinde beachten !
Mit dem 17-er Gabelschlüssel den oberen Stempel fest anschrauben.
*** Zur Schonung des Gewindes, bitte den oberen Stempel immer in der Presse belassen.
- * Die Schwenkplatte mit den beiden Stempeln auf die Bodenplatte der Presse legen (Aussparung beachten).
- * Die Schwenkplatte mit den beiden Stempeln nach links -bis zum Anschlag- schwenken.
- * Das Button-Oberteil einlegen (glatte Fläche nach oben).
- * Die Papiervorlage glatt auf das Button-Oberteil legen.
- * Die Folie glatt auf die Papiervorlage legen.
*** Achtung ! Die Folie ist sehr dünn.
*** Überzeugen Sie sich, daß nur eine Folie eingelegt wurde !!
- * Die Schwenkplatte mit den beiden Stempeln nach rechts -bis zum Anschlag- schwenken.
- * Am oberen Stempel (in der Presse) den Ring mit den beiden Stiften unter die Fläche der Stützplatte (runde Kanten) drehen.
Den Hebel der Presse "schön zart mit Gefühl" niederdrücken, dabei mit einer Hand den Fuß der Presse festhalten.
- * Das Button-Oberteil mit Vorlage und Folie verbleibt in dem oberen Stempel.
- Button mit Sicherheitsnadel :
Das Button-Unterteil (Nadelöffnung nach unten) rechts einlegen.

- Button mit Clip (nur 55 mm) bzw. Button mit Bogennadel (nur 25 mm) :
Den Ring (glatte Fläche nach unten) -ohne Clip/Nadel- rechts einlegen.

- Rohteil mit Flaschenöffner-Unterteil (nur 55 mm) -als Flaschenöffner verwendbar- :
Das Unterteil rechts einlegen.

- Rohteil mit Spiegel (nur 55 mm) -als Taschenspiegel verwendbar- :
Zuerst den Ring (glatte Fläche nach unten) und dann den Spiegel (Spiegel nach unten) rechts einlegen.

- * Die Schwenkplatte mit den beiden Stempeln nach links -bis zum Anschlag- schwenken.
- * Am oberen Stempel (in der Presse) den Ring mit den beiden Stiften außerhalb der Fläche der Stützplatte (gerade Kanten) drehen.
- * Den Hebel der Presse "schön zart mit Gefühl" niederdrücken, dabei mit einer Hand den Fuß der Presse festhalten.
- * Den Button entnehmen.
- Button mit Clip bzw. Button mit Bogennadel :
Den Clip (Das Ende des Clip zeigt nach oben) bzw. die Bogennadel einlegen.

Empfehlungen : Papiergewicht für die Papiervorlagen 80 g/qm. Wenn der Spiegel beim Spiegel-Button wackelt, eine weitere -leere- Vorlage einlegen. Bei den Rohteilen mit Flaschenöffnerunterteil etwas stärkeres Papier verwenden oder zusätzlich eine weitere -leere- Vorlage einlegen. Stärkere Papiervorlagen (z. B. Fotopapier) auf den sichtbaren Bereich (25 mm, 38 mm, 43 mm bzw. 55 mm) schneiden. Die ausgeschnittene Vorlage auf eine -leere- Papiervorlage kleben und den Button herstellen.

Tips bei der Herstellung

Verwenden Sie zum Schreiben oder Malen gute Filzstifte. Stifte mit Metallic-Effekt haben eine große Wirkung. Bilder aus dünnem Papier nicht mit flüssigem Klebstoff aufkleben, der Kleber leuchtet durch. Es gibt eine sehr große Auswahl von Klebeetiketten (z. B. rote Herzchen). Kombinieren Sie Ihre Motive mit Etiketten. Geschenkpapier ist auch ideal zum Ausschneiden und Beschriften.

Namen-Buttons ohne Folien: In Warenhäusern (Stoffabteilung) ist Lackfolie für Tischdecken erhältlich. Wenn dieses Material auf die Größe einer Papiervorlage ausgestanzt wird, ist es möglich Buttons -ohne- Folien herzustellen. Nach der Herstellung kann dann der Namen mit einem Permanent-Filzstift auf dieses Material übertragen werden.

Anleitung für das Ausschneiden von einzelnen Papiervorlagen mit Hilfe des Papier-Kreisschneiders mit Bodenplatte - Metallgehäuse (Metallkreisschneider) -

Achtung : Der Halter mit dem Messer und der Knopf mit dem Hebel müssen immer in die gleiche Richtung zeigen !

Papiervorlage ausschneiden :

- * Die Vorlage auf die Schneideunterlage legen.
- * Den Kreisschneider auf die Vorlage aufsetzen und den Ausschnitt zentrieren.
- * Den Kreisschneider auf die Vorlage drücken.
- * Mit dem Handballen auf die Kugel drücken und den Hebel drehen.
- (Der Druck wird auf das Messer und die Vorlage übertragen)
- * Die Vorlage ist rund ausgeschnitten.

- Die Papiervorlage für 25 mm Buttons hat einen Durchmesser von 36,5 mm.
- Die Papiervorlage für 38 mm Buttons hat einen Durchmesser von 49 mm.
- Die Papiervorlage für 45 mm Buttons hat einen Durchmesser von 56 mm.
- Die Papiervorlage für 55 mm Buttons hat einen Durchmesser von 68 mm.

Die Bodenplatten sind in den Durchmessern 36,5 mm, 49 mm, 56 mm und 68 mm lieferbar.

Bodenplatte (für eine andere Größe) an dem neuen Modell wechseln (ab Juli 1998)

Ein Umrüstsatz besteht aus der Bodenplatte, dem Halter mit Messer und Schrauben.

Ablauf :

- Die beiden Schrauben in der Bodenplatte entfernen.
- * Bei dem folgenden Arbeitsschritt beachten : Den oberen Hebel mit der Feder festhalten !
- Mit dem Sechskantschlüssel die untere Inbusschraube öffnen und den Halter mit Messer entfernen.
- Messer wechseln ?
- Den neuen Halter einschließlich Messer mit der Inbusschraube befestigen.
- * Bitte beachten : Der Knopf -oben- und das Messer -unten- müssen in die gleiche Richtung zeigen !
- Die neue Bodenplatte mit den beiden Schrauben befestigen (glatte Fläche nach unten).

Messer an dem neuen Modell wechseln (ab Juli 1998)

Vor dem Wechsel muß die Bodenplatte entfernt werden.

Empfehlungen

Papiergewicht für die Papiervorlagen 80 g/qm. Bei den eigenen Vervielfältigungen, die mit dem Kreisschneider ausgeschnitten werden, den Schnittkreis (Durchmesser) auf die Motivblätter übertragen. Dadurch kann die einzelne Vorlage optimal zentriert und ausgeschnitten werden.

Als Unterlage zum Ausschneiden eignen sich besonders Haushalts-Schneidebretter aus weißem Material. Holz oder Metall sind als Unterlage **nicht** geeignet !
Schneideunterlagen und Ersatzmesser sind lieferbar

Wartung/Pflege/Probleme

Gelegentlich die Achse etwas ölen !

Problem:

Wenn sich die Achse schwer dreht bzw. überhaupt nicht mehr dreht.

Problemlösung:

Die Achse auf einer Seite lösen, mit feinem Schmirgelpapier den Rost auf der Achse entfernen, mit Vaseline einfetten und wieder zusammenbauen.

Ihr Button Partner wünscht Ihnen viel Erfolg beim Herstellen der Buttons.

Anleitung für die Bedienung der Button-Press Modell 512 - mit Schwenkwerkzeug (aufgelegte Schwenkplatte) -

Wartung/Pflege/Probleme

Problem:

Die beiden Schrauben des doppelten Stempelsatzes -auf der Unterseite der Schwenkplatte- können sich lösen.

Dadurch verbinden sich Folie, Unterteil und Oberteil nicht richtig.

Problemlösung:

Gelegentlich überprüfen und mit einem Sechskantschlüssel die Schrauben fest anschrauben.

Problem:

Am oberen Stempel -in der Presse- kann sich die Mutter oder der komplette Stempel lösen.

Dadurch verbinden sich Folie, Unterteil und Oberteil nicht richtig.

Problemlösung:

Den oberen Stempel mit einem 17-er Gabelschlüssel von der Presse abschrauben. Anschließend die Mutter fest auf die Stützplatte anschrauben. Den Stempel wieder in die Presse drehen.

Problem:

Bei der Herstellung der Buttons, ist am oberen Stempel -in der Presse- nur der Ring zu drehen !

Wir hören sehr oft, daß der komplette obere Stempel gedreht wird. Dabei kann sich der Stempel lösen.

Folie, Unterteil und Oberteil werden dadurch nicht richtig verbunden.

Problemlösung:

Kleben Sie auf den Rand des oberen Stempels (rundum) einen Hinweis, daß nur der Ring mit den beiden Stiften zu drehen ist !

Problem:

Ist bei der Herstellung von Buttons mit Sicherheitsnadel die Richtung von Motiv zu der Sicherheitsnadel unterschiedlich ?

Problemlösung:

Bringen Sie an den Kanten der einzelnen Stempel -mit einem permanent Filzstift- Markierungen an.

Empfehlungen:

Die beweglichen und blanken Teile von Staub, Flusen und Papierresten gelegentlich mit Pinsel und Putztuch gründlich reinigen.

Für die Beweglichkeit der Schwenkplatte etwas Vaseline auf die Bodenplatte der Presse auftragen.

Ihr Button Partner wünscht Ihnen viel Erfolg beim Herstellen der Buttons.